

Dieter Frank  
Weinbergstr. 17a  
65931 Frankfurt  
Tel: 069/37006981  
Dieter-Frank@web.de  
30.5.25



Heimat- und Geschichtsverein e.V.

An alle Vereinsmitglieder!

Wir begrüßen als neues Mitglied **Frau Heide Gosch** und freuen uns auf ihre Mitarbeit in unserem Verein.

1) Letzte Info zu unserer **Busfahrt am Dienstag, dem 3. Juni, nach Amorbach:**  
Abfahrt um **12.30 Uhr** beim Bäcker Schäfer. **Bitte pünktlich**, da wir bereits um 14 Uhr zwei Führungen gebucht haben.  
Wichtig: **Die Abfahrt findet ausschließlich vor der Bäckerei statt!**

2) Vielleicht ist es den meisten Mitgliedern gar nicht aufgefallen. Durch ein technisches Problem konnte der **Mitgliedsbeitrag für das Jahr 2024 (!)** nicht eingezogen werden. Die Jahreshauptversammlung vom 19.5. hat daraufhin beschlossen, zeitnah den Beitrag abzubuchen, den für das Jahr 2025 dann erst im Herbst dieses Jahres. Wir bitten um Verständnis für diese Regelung.

### 3) **200 Jahre Pfarrkirche St. Dionysius**

Auch unsere Pfarrkirche feiert ein stolzes Jubiläum: Vor 200 Jahren konnten die katholischen Pfarrangehörigen erstmals ihren Gottesdienst in der neu erbauten Kirche feiern. Nach dem Abriss des Vorgängerbaus 1823 wurde bereits im gleichen Jahr mit dem Neubau begonnen. Der Architekt war Carl Florian Goetz, der im Raum Frankfurt / Wiesbaden schon einen großen Namen hatte. (Er zeichnete u.a. mitverantwortlich für den Ausbau Wiesbadens zur Kur- und Residenzstadt). Die Kirche ist 40 m lang und 24 m breit und hat ca. 600 Sitzplätze.

Über die Hintergründe des Baus werden

**die Kirchenhistorikerin Frau Dr. Barbara Wieland** und ich am **Montag, dem 30. Juni, ab 19 Uhr im katholischen (!!!) Gemeindehaus (Huthmacherstraße)** referieren.

4) Am **6. September 2025** findet wieder ab **14 Uhr** im Ortskern das **Ranzenbrunnenfest** statt. Unser Verein ist traditionsgemäß auch in diesem Jahr mit einem Stand vor der Schuhmacherei Moos (Huthmacherstraße) vertreten. Wie schon in den letzten Jahren bieten wir auch diesmal wieder einen neuen

***Historischen Stadtteilkalender 2026 (7 EURO),***

zum Verkauf an.

Für den Verkauf benötigen wir aber noch ein paar Helfer, um die Einsatzzeiten noch zu verkürzen! Norbert Binding stellt einen entsprechenden Plan zusammen. Bitte setzen Sie sich mit ihm (Tel: 374803) zwecks Terminabsprache in Verbindung.

Mit besten Grüßen, auch für einen erholsamen Sommerurlaub (nach dem Pfarrkirchen-Jubiläum)